

MATERIAL	GH-10	WOLFRAMCARBID	WERKZEUGSTAHL
Bindemittel	Legierter Stahl	Co-Ni	Fe
Hartphasen	Wolframcarbide	WC	Fe 3 C
Herstellungsverfahren	Pulvermetallurgie	Pulvermetallurgie	Giessen
Härte (HRC) Getempert	62-70	68-78	55-62
Hardness (HRC) Geglüht	45-48	68-78	20-30
Dichte (g/cm 3)	6.45-6.60	14.0-15.0	7.8-8.5
Biegefestigkeit (N/mm 2)	1750-1850	1950-2300	580-1000
Druckfestigkeit(N/mm 2 )	3500-3800	3200-4300	2000-2700